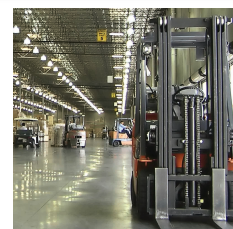
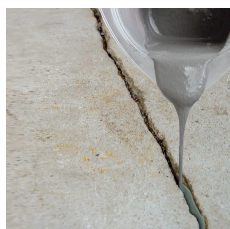


GUÍA DE PRODUCTOS
INDUSTRIA



 **RUST-OLEUM**



Para más información
visita nuestra página web



Los productos industriales de **Rust-Oleum** están diseñados específicamente para satisfacer las diversas necesidades de los mercados industriales y comerciales proporcionando soluciones a los problemas causados por la corrosión, altas temperaturas, la abrasión y los entornos químicos agresivos.

ÍNDICE

	Página
FLOORING SOLUTIONS	
<i>Reparación de Superficie</i>	
Fast Patch / Parcheador Pesado	2
Instapatch / Turbokrete	3
<i>Recubrimiento Base Policuramina</i>	
Base Universal	4
Capa protectora / Fastkote UV	5
<i>Recubrimiento Base Agua</i>	
Sistema 5500 / 5600	6
<i>Recubrimiento Base Epoxi</i>	
Prime & Seal / Overkrete 8000 S	7
Sistema 6500 / 9100	8
INDUSTRIAL COATING	
<i>Recubrimiento Base Acuosa</i>	
Esmalte Acrílico / Látex Acrílico	9
Revestimiento Acrílico Elastomérico / Línea Sierra	10/11
<i>Recubrimiento Alquídico</i>	
Shop Coat Primer / Esmalte Alquídico Anticorrosivo	12
<i>Recubrimiento Epoxi</i>	
Recubrimientos para tanques de agua potable	13
<i>Recubrimiento Alta Temperatura</i>	
High-Heat	14
<i>Recubrimiento Poliuretano</i>	
Esmalte de Poliuretano Poliester	14
INDUSTRIAL AEROSOLS	
<i>Aerosoles Anticorrosivos</i>	
2100	15
<i>Aerosoles Industriales</i>	
Steel-Tech™	15
Anti-Deslizante / Galvanizado / Alta Temperatura	16
<i>Aerosoles Demarcación</i>	
Aerosol Invertido Tizado / Aerosol invertido	17
Aerosol Invertido para Área Deportiva	18
HERRAMIENTAS	18
GUÍA DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES	19/21
GUÍA DE MEZCLADO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN	22/23
TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA	24

Soluciones innovadoras para pisos industriales, comerciales y residenciales.
Alta calidad, resistencia y durabilidad

Reparación de Superficie

FAST PATCH

REPARADOR Y PARCHEADOR LIVIANO PARA CONCRETO

Masilla epoxi de dos componentes.

- No se encoge ni se agrieta
- Repintado en 15 minutos
- Rellena grietas de hasta 6mm de profundidad

COLORES

■ 357483 Gris



VOC (Compuesto orgánico volátil)
BAJO < 250

RESISTENCIA

Química MODERADO
Abrasión MODERADO

RECOMENDADO PARA

Superficies concreto, hormigón y cemento.
Pisos de garaje, sótanos y/o ambientes industriales en vertical y/o horizontal.

*Espátula o llana metálica



Aplicación*



PARCHEADOR Y REPARADOR PESADO

REPARADOR Y PARCHEADOR PESADO PARA CONCRETO

Masilla de dos componentes.

- Se repinta en 8 horas
- Tres veces más resistente que el hormigón
- Rellena grietas de hasta 1,2cm de profundidad
- No se encoge, ni se agrieta
- Uso interior y exterior

COLORES

■ 357484 Gris



VOC (Compuesto orgánico volátil)
BAJO < 250

RESISTENCIA

Química MODERADO
Abrasión MODERADO

RECOMENDADO PARA

Superficies concreto, hormigón y cemento.
Pisos de garaje, sótanos y/o ambientes industriales en vertical y/o horizontal.

*Espátula o llana metálica



Aplicación*



INSTAPATCH

REPARADOR ULTRA RÁPIDO PARA PISOS DE CONCRETO

Reparador para pisos de concreto de dos componentes 100% sólidos.

- Cura en sólo 15 minutos
- Fácil de usar relación de mezcla 1:1
- Al aplicar es negro y se transforma en gris con el curado
- Resistencia química y a la abrasión
- Bajo olor

COLORES

■ 357511 Gris

 VOC (Compuesto orgánico volátil) BAJO < 50g/l	
RESISTENCIA	RECOMENDADO PARA
Química MODERADO	Superficies concreto, hormigón y cemento. Pisos de garaje, sótanos y/o ambientes industriales en horizontal.
Abrasión MODERADO	

*Vaso mezclador, envase de polipropileno



Aplicación*



TURBOKRETE

MORTERO EPOXI DE 3 COMPONENTES

Es un reparador de concreto ideal para reparar baches profundos y daños e imperfecciones severas.

- Pisos en 24 horas!
- Tres veces más fuerte que el concreto
- Secado rápido 2 a 4 horas para tránsito liviano
- Mortero epoxi de tres componentes
- Para mezclar la preparación utilice el jiffer mixer (SKU: 6695023)



COLORES

■ 253479 Gris

 VOC (Compuesto orgánico volátil) BAJO < 100g/l	
RESISTENCIA	RECOMENDADO PARA
Química ELEVADO	Superficies concreto, hormigón y cemento. Pisos de garaje, sótanos y/o ambientes industriales en vertical y/o horizontal.
Abrasión ELEVADO	

*Mezclador de pintura helicoidal o Espátula o llana metálica

Mezcla*



Aplicación*



BASE UNIVERSAL

PISOS EN 24 HORAS

Es una base de policuramina que sirve como cimientos de los tres sistemas de acabados para pisos: Metálicos, Nacarados y Marmolados.

- Protege y renueva pisos de concreto
- Color y durabilidad en solo 1 capa
- Bajo nivel de olor y voc
- Autonivelante
- Uso interior



BASE UNIVERSAL

357515 Transparente



ADITIVOS

NACARADO

- 357792 Cabernet
- 357793 Perla Negra
- 357795 Azul Oscuro
- 357796 Grafito



RENDIMIENTO:
4,9 a 6,2 m²/LITRO. (200-150
MICRONES RESPECTIVAMENTE)

METÁLICO

- 357800 Rojo cerámico
- 357801 Cobre
- 357802 Marrón Tierra
- 357803 Plata



RENDIMIENTO:
2,5 a 3,1 m²/LITRO. (400-300
MICRONES RESPECTIVAMENTE)

MARMOLADO

- 357809 Piedra
- 357810 Terracota
- 357813 Siena
- 357812 Blanco Perlado



RENDIMIENTO:
4,9 a 6,2 m²/LITRO. (200-150
MICRONES RESPECTIVAMENTE)



VOC (Compuesto orgánico volátil)
LIBRE

RESISTENCIA

Química ELEVADO
Abrasión ELEVADO

RECOMENDADO PARA

Superficies concreto, hormigón y cemento.
Pisos de garaje, sótanos y/o ambientes
industriales en vertical y/o horizontal.

Aplicación*



*Rodillo de pelo corto o secador dentado

Video de aplicación



CAPA PROTECTORA


PISOS EN 24 HORAS

Recubrimiento transparente, con un gran nivel de protección y alto brillo, diseñado para brindar una excelente durabilidad en pisos de hormigón.

- Diseñado como terminación sobre la base universal
- Protección y durabilidad en sólo una capa
- Bajo nivel de olor y de voc
- La vida útil de la mezcla es de 45 minutos
- Autonivelante
- Uso interior ideal para garage, cocinas y livings

COLORES

357516 Transparente Brillante

 VOC (Compuesto orgánico volátil) LIBRE	
RESISTENCIA	RECOMENDADO PARA
Química ELEVADO	Pisos de concreto u hormigón en ambientes industriales y doméstico.
Abrasión ELEVADO	

*Rodillo de pelo corto o secador dentado



Aplicación*



FASTKOTE UV

RECUBRIMIENTO PARA PISO BASE POLIUREA


Es un recubrimiento para pisos de curado rápido y fácil aplicación con un acabado de alto brillo.

- Resistencia a los rayos UV!
- Monocomponente 90% sólidos
- Excelente resistencia química y a la abrasión
- Secado ultra rápido: Tránsito Liviano: 4-6 horas / Tránsito pesado: 24 horas

COLORES

278478 Gris

277499 Transparente Brillante

 VOC (Compuesto orgánico volátil) BAJO < 50g/l	
RESISTENCIA	RECOMENDADO PARA
Química ELEVADO	Pisos de concreto u hormigón en ambientes industriales y doméstico.
Abrasión ELEVADO	

*Rodillo de microfibra



Aplicación*



SISTEMA 5500

SELLADOR POLIURETÁNICO BASE AGUA PARA PISOS

Es un sellador Poliuretánico base agua para pisos de concreto.

- Elimina el polvillo de los pisos de hormigón
- Bajo olor
- Acepta tránsito peatonal en 12 horas
- Seca rápido y fácil aplicación
- Puede utilizarse como terminación
- Previene la penetración de agua en pisos de concreto al descubrimiento
- Uso interior y exterior
- Fácil aplicación

COLORES

357538 Transparente

 VOC (Compuesto orgánico volátil) BAJO < 100g/l	
RESISTENCIA Química LEVE Abrasión LEVE UV SI	RECOMENDADO PARA Superficies de concreto, hormigón o cementicias en vertical u horizontal Para pisos industriales o domésticos.

*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless



Aplicación*



SISTEMA 5600

RECUBRIMIENTO POLIURETÁNICO BASE AGUA PARA PISOS

Es un recubrimiento Poliuretánico base agua para pisos de concreto.

- Protege y renueva pisos de concreto
- Alto poder cubritivo
- Secado rápido y fácil de aplicar
- Excelente retención de color y brillo
- Acepta tránsito peatonal en 12 horas

COLORES

357503 Blanco

357504 Gris Plata

357501 Amarillo Seguridad

357507 Verde Seguridad

357505 Rojo Seguridad

 VOC (Compuesto orgánico volátil) BAJO < 100g/l	
RESISTENCIA Química LEVE Abrasión LEVE UV SI	RECOMENDADO PARA Pisos de concreto, hormigón o cementicios. Para pisos industriales moderados o domésticos.

*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless



Aplicación*



PRIME&SEAL

PRIMER

Imprimante/sellador epoxi de dos componente diseñado como fondo en pisos de concreto para los sistemas 6500 y 8000 S.

- 100% sólidos
- Para pisos de concreto nuevos o viejos sin pintar
- Penetra y sella, otorgando protección a largo plazo
- Autonivelante
- Promueve la adhesión del acabado final
- Secado en 8 horas
- La relación de la mezcla es de 1.5:1
- Acabado transparente

COLORES

364790 Transparente

ACTIVADORES

366494 Activador



VOC (Compuesto orgánico volátil)

BAJO < 100g/l

RECOMENDADO PARA

Usarlo antes de recubrir el piso con el producto de terminación o de realizar alguna reparación.

*Secador de goma o rodillo de pelo corto



Aplicación*



OVERKRETE 8000 S

EPOXI AUTONIVELANTE 100% SÓLIDOS

Es un revestimiento para pisos de concreto autonivelante de alto brillo.

- Resistencia química, al impacto y a la abrasión
- Resistencia a las salpicaduras y a los derrames
- Fácil de lavar y mantener
- Bajo olor
- 2 componentes (Base y Activador)
- Relación de mezcla 2:1

COLORES

2,53 LTS

358331 Duna

358336 Gris Naval

358338 Gris Claro

358340 Blanco

358343 Azul Nacional

358644 Rojo Cerámico

358347 Verde Vista

358349 Amarillo Seguridad

10,13 LTS

358335 Duna

358337 Gris Naval

358339 Gris Claro

358341 Blanco

358342 Azul Nacional

358645 Rojo cerámico

358346 Verde Vista

358348 Amarillo Seguridad

ACTIVADORES

358350 Activador / 1,25 lts

358336 Activador / 4,98 lts



VOC (Compuesto orgánico volátil)

BAJO < 100g/l

RESISTENCIA

Química
Abrasión
UV

MODERADO
MODERADO
NO

RECOMENDADO PARA

Pisos de hormigón o cementicios en ambientes industriales, moderados, comerciales o domésticos.

*Secador dentado o rodillo de pelo corto



Aplicación*



SISTEMA 6500

EPOXI AUTONIVELANTE 100% SÓLIDOS

Es un recubrimiento transparente de dos componentes y alto brillo diseñado para la protección de pisos en ambientes industriales o comerciales.

- Autonivelante
- Bajo olor y voc
- Tráfico ligero en 10 horas
- Relación de mezcla 1,6:1

COLORES

357509 Transparente

ACTIVADOR

357508 Activador

VOC (Compuesto orgánico volátil)
BAJO < 100g/l

RESISTENCIA		RECOMENDADO PARA
Química	LEVE	Pisos de concreto, hormigón o cementicios en áreas industriales moderadas o domésticas.
Abrasión	LEVE	
UV	NO	

*Secador dentado o rodillo de pelo corto



Aplicación*



SISTEMA 9100

EPOXI MASTIC MULTIPROPÓSITO 80% SÓLIDOS

Es un recubrimiento de dos componentes diseñado específicamente para aplicar directamente sobre acero con óxido firmemente adherido con una mínima preparación de la superficie. También puede usarse sobre acero limpio, metal galvanizado, hormigón (incluidos pisos).

- Estructuras metálicas, barandas y pisos de concreto
- La relación de la mezcla es de 1:1 (base activador)
- 4 activadores: Inmersión, estándar, curado rápido, alta temperatura
- Autoimprimante
- Garantía de 2 años contra la corrosión

ACTIVADOR ESTÁNDAR

- Para utilizar en temperaturas entre 10-38°C
- Acabado Brillante

ACTIVADOR CURADO RÁPIDO

- Repintado en 4 horas en una temperatura promedio de 21°C
- Para utilizar en temperaturas entre 10-38°C
- Acabado Semi-Brillante

ACTIVADOR BAJAS TEMPERATURAS

- Para utilizar en temperaturas entre 5-15°C
- Acabado Brillante

ACTIVADOR INMERSIÓN

- Para inmersión en agua dulce o agua salada en superficies de acero u hormigón
- No se puede utilizar para el interior de tanques de agua potable
- Acabado Semi-Brillante

COLORES

2,53 LTS

<input checked="" type="checkbox"/> 357486 Entintable	<input checked="" type="checkbox"/> 357489 Azul Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/> 357494 Azul Delfin	<input type="checkbox"/> 357497 Estándar
<input checked="" type="checkbox"/> 357488 Gris Naval	<input checked="" type="checkbox"/> 357491 Aluminio	<input checked="" type="checkbox"/> 357495 Rojo Real	<input type="checkbox"/> 357499 Inmersión
<input checked="" type="checkbox"/> 357487 Plata	<input checked="" type="checkbox"/> 357496 Arena	<input checked="" type="checkbox"/> 357493 Verde Seguridad	<input type="checkbox"/> 357500 Baja Temperatura
<input checked="" type="checkbox"/> 357490 Negro	<input checked="" type="checkbox"/> 357773 Blanco	<input checked="" type="checkbox"/> 357492 Amarillo Seguridad	<input type="checkbox"/> 357498 Curado Rápido

VOC (Compuesto orgánico volátil)
MEDIO < 340g/l

RESISTENCIA		RECOMENDADO PARA
Química	MODERADO	Superficies de concreto, homigón, cementicios y metálicas en ambientes industriales moderados a severos.
Abrasión	MODERADO	
Corrosión	MODERADO	
UV	NO	

*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless



Aplicación*



• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 •

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL COATING

Recubrimientos con máxima resistencia. Protección garantizada en ambientes industriales y comerciales

Recubrimiento Base Acuosa

ESMALTE ACRÍLICO

BASE AGUA 5200

Esmalte acrílico multipropósito base agua que permite ser aplicado directo sobre el metal (DTM).

- Se adhiere a metales ferrosos y no ferrosos
- Excelente alternativa para los esmaltes tradicionales a base solvente cuando el olor es un problema
- No amarillea
- Gran dureza y resistencia
- Bajo olor
- Monocomponente

COLORES

5293402 Blanco Satinado

5292402 Blanco Brillante



	VOC (Compuesto orgánico volátil) BAJO < 250g/l
RESISTENCIA	RECOMENDADO PARA
Química MODERADO	Superficies metálicas en general, mampostería o madera.
Abrasión MODERADO	
Corrosión MODERADO	
UV SI	

*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless

Aplicación*



LÁTEX ACRÍLICO

BASE AGUA 5100

Recubrimiento acrílico base acuosa dry fall diseñado para superficies donde se requiere una máxima adhesión.

- El exceso de rociado seca antes de que alcance las superficies cercanas o el suelo cuando se aplica a 3 metros de altura
- Fácil de limpiar
- Monocomponente
- Se aplica directamente sobre metal galvanizado
- Revestimiento impermeable a la humedad
- Apto para industria alimenticia

COLORES

251280 Blanco Mate



	VOC (Compuesto orgánico volátil) BAJO < 100g/l
RESISTENCIA	RECOMENDADO PARA
Química LEVE	Cielorrasos, paredes, cerchas, conductos de climatización y tuberías.
Abrasión LEVE	
Corrosión LEVE	
UV SI	

*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless

Aplicación*



REVESTIMIENTO ACRÍLICO ELASTOMÉRICO

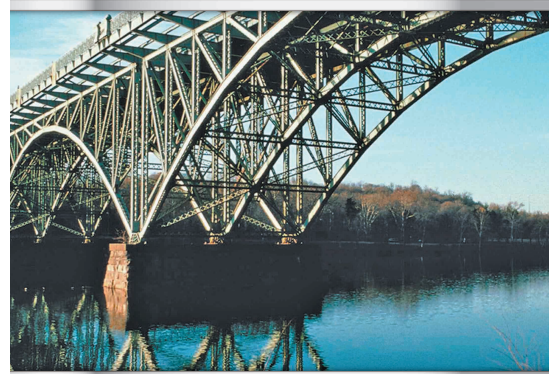
BASE AGUA NOXYDE®

Impermeabilizante de alta resistencia que proporciona una elevada protección contra la corrosión a largo plazo en entornos agresivos.

- Monocomponente
- Flexibilidad superior: 200% de elasticidad que se mueve con la estructura y no se descascara
- Se adapta a cambios bruscos de temperatura
- Cumple con los requisitos para una clase de corrosión alta C5-M en entornos marítimos según la norma 12.944

COLORES

283090 Blanco



VOC (Compuesto orgánico volátil)

BAJO < 100g/l

RESISTENCIA

Química	MODERADO
Abrasión	MODERADO
Corrosión	ELEVADO
UV	SI

RECOMENDADO PARA

Estructuras metálicas
Techos
Áreas expuestas a un ambiente altamente corrosivo

*Pincel de cerda natural o equipo airless

Aplicación*



LÍNEA SIERRA

PRODUCTOS BASE ACUOSA Y CERO VOC

SIERRA S70

Fondo epoxi multifunción. Actúa como sellador sobre mampostería o madera y como anticorrosivo sobre metal.

- Libre de VOC (Compuestos orgánicos volátiles)
- Relación de mezcla 1:1
- Sistema de 2 componentes
- Uso interior
- Terminación mate
- Secado al tacto: 1-2 hs.

COLORES

PRIMER

208110 Blanco Mate

208113 Gris Mate

ACTIVADOR

208112 Activador



VOC (Compuesto orgánico volátil)

LIBRE

RESISTENCIA

Química	MODERADO
Abrasión	MODERADO
Corrosión	MODERADO
UV	NO

RECOMENDADO PARA

Áreas de servicios alimenticios
Escuelas y centros sanitarios
Piso de concreto y hormigón con tránsito peatonal/vehicular liviano a moderado



Aplicación*



*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless

SIERRA S60

Epoxi de componentes base acuosa diseñado para ser utilizado en el mantenimiento general de superficies en ambientes industriales moderados, comerciales y domésticos.

- Libre de VOC (Compuestos orgánicos volátiles)
- Sistema de 2 componente
- Uso interior
- Tiempo de secado para manipulación: 1-3 hs.
- S60: 2:1 (Para terminación brillante)
- S60: 1:1 (Para terminación satinado)

COLORES

- 208066** Transparente Brillante
- 208084** Transparente Satinado
- 208273** Blanco Brillante
- 248285** Gris

ACTIVADOR

- 248284** Activador



VOC (Compuesto orgánico volátil) LIBRE		
RESISTENCIA Química MODERADO Abrasión MODERADO Corrosión MODERADO UV NO	RECOMENDADO PARA Áreas de servicios alimenticios Escuelas y centros sanitarios Piso de concreto y hormigón con tránsito peatonal/vehicular liviano a moderado	

Aplicación*



*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless

METAL MAX

Esmalte acrílico uretanado base acuosa, puede ser aplicado directo sobre el metal (DTM).

- Libre de VOC (Compuestos orgánicos volátiles)
- Monocomponente
- Uso interior/externo
- Tiempo de secado: 1 hora

COLORES

- 264179** Blanco Brillante

VOC (Compuesto orgánico volátil) LIBRE		
RESISTENCIA Química MODERADO Abrasión MODERADO Corrosión MODERADO UV NO	RECOMENDADO PARA Áreas de servicios alimenticios Escuelas y centros sanitarios Piso de concreto y hormigón con tránsito peatonal/vehicular liviano a moderado	

Aplicación*



*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless



SHOP COAT PRIMER

6100

Es un imprimante alquídico modificado de secado rápido diseñado para la protección de metal. Puede ser aplicado sobre acero limpio o levemente oxidado en entornos industriales de leves a moderados.

- Monocomponente
- Ideal como fondo para pinturas de uno o dos componentes
- Libre de plomo y metales pesados
- Ideal para fabricas o talleres donde la velocidad de secado es un factor determinante

COLORES

206331 Gris



Aplicación*



VOC (Compuesto orgánico volátil)

BAJO < 340g/l

RESISTENCIA

Química	MODERADO
Abrasión	MODERADO
Corrosión	MODERADO
UV	NO

RECOMENDADO PARA

Estructuras de acero
Equipos industriales
Maquinarias y tuberías

*Airless, soplete convencional

ESMALTE ALQUÍDICO ANTICORROSIVO

7400

Es un recubrimiento diseñado para superficies de acero en interiores y exteriores. Tiene una excelente resistencia a la intemperie, al ambiente salino y a vapores químicos leves.

- Monocomponente
- Excelente cobertura en una sola capa
- Resistencia superior al astillado, agrietamiento y descamación

IMPRIMANTE

769402 Rojo Cromo

COLORES

634402 Negro

1282402 Verde Bosque

944402 Amarillo Seguridad

975402 Gris Naval

2766402 Blanco

935402 Verde Vista

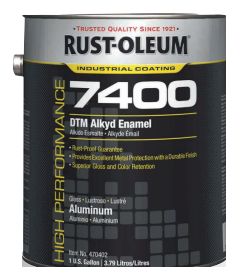
721402 Azul Nacional

964402 Rojo Seguridad

559402 Naranja Internacional



Aplicación*



VOC (Compuesto orgánico volátil)

MEDIO < 450

RESISTENCIA

Química	LEVE
Abrasión	LEVE
Corrosión	MODERADO
UV	SI

RECOMENDADO PARA

Mantenimiento general de planta
Maquinarias, equipos y estructuras de acero
Tuberías, cabinas y puertas metálicas
Barandas, molduras y portones
Rejillas de ventilación y señalización de exterior
Torres de agua, agricultura y perforación

*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless

Recubrimiento Alta Temperatura

HIGH-HEAT

RECUBRIMIENTO PARA ALTAS TEMPERATURAS

Este revestimiento ofrece una resistencia a altas temperaturas. Soporta temperaturas hasta 428°C o 800° F.

- Monocomponente
- Fácil aplicación
- Secado rápido
- No requiere imprimación: fórmula directa al metal (DTM)

COLORES

- 286507 Aluminio 286509 Negro



VOC (Compuesto orgánico volátil)
MEDIO < 420

RESISTENCIA

Química	LEVE
Abrasión	LEVE
Corrosión	LEVE
UV	NO

RECOMENDADO PARA

Estructuras o superficies metálicas expuestas a altas temperaturas de hasta 428°C

*Pincel de cerda natural, rodillo de pelo corto o equipo airless



Aplicación*



Recubrimiento Poliuretano

POLIURETANO POLIÉSTER

9400

Es un poliuretano poliéster de brillo elevado y alta resistencia.

- Resistencia superior al impacto
- Elevada retención de color
- Relación de mezcla 1:1
- Resistente a ambientes agresivos
- Sistema de dos componentes

COLORES

- 9492402 Blanco
 9407405 Masstone
 9410402 Clear

ACTIVADOR

- 9401402 Activador



VOC (Compuesto orgánico volátil)
ALTO < 600

RESISTENCIA

Química	ELEVADO
Abrasión	ELEVADO
Corrosión	ELEVADO
UV	SI

RECOMENDADO PARA

Estructuras metálicas en general
Vehículos expuestos a un uso intenso
Tanques de acero

*Equipo airless



Aplicación*



RECUBRIMIENTOS PARA TANQUES DE AGUA POTABLE

9200

Es un recubrimiento epoxi de dos componentes diseñado para el servicio de inmersión en tanques de agua.

- Curado a bajas temperaturas (20°F) que no sea para servicio de inmersión
- Autoimprimante DTM
- Excelente protección a la corrosión
- Buena resistencia al moho incipiente
- Secado rápido
- Certificación para utilizarse en tanques de almacenamiento de agua potable con una capacidad mínima de 3,000 galones de acuerdo con el estándar 61 de ANSI/NSF.
- Relación de Mezcla 4:1 en volumen



COLORES

- 316835** 9200 Blanco Satinado
- 318207** Azul Satinado

ACTIVADORES

- 316836** Activador



VOC (Compuesto orgánico volátil)

BAJO < 250g/l

RESISTENCIA

Química	MODERADO
Abrasión	MODERADO
Corrosión	ELEVADO
UV	NO

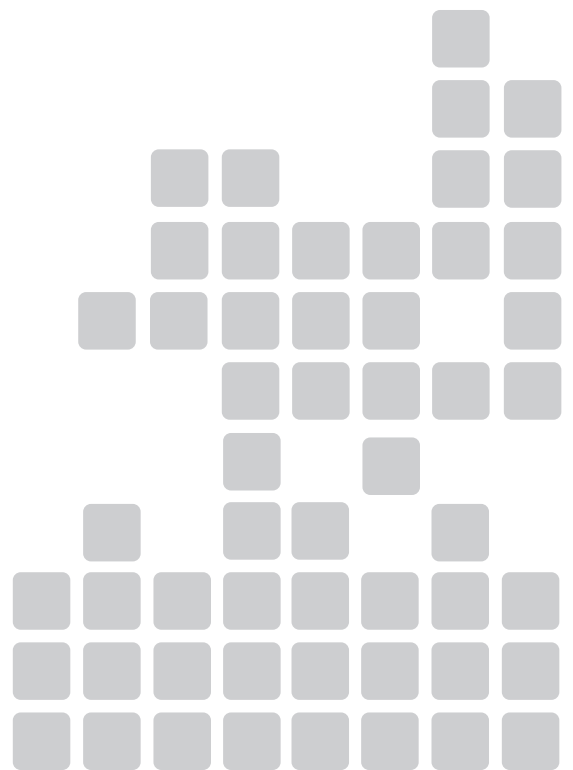
RECOMENDADO PARA

Apto para el contacto eventual o incidental con alimentos
Tanques de agua potable

Aplicación*



* Rodillo de lana sintética pelo medio/corto. Pulverizador sistema airless.



Pinturas industriales en aerosol. Alto desempeño y fácil aplicación.

Aerosoles Anticorrosivos

2100

ESMALTE ANTICORROSIVO EN AEROSOL

Los aerosoles anticorrosivos para aplicaciones industriales proporcionan la máxima protección contra la corrosión y los rayos UV.

- Excelente poder cubritivo
- Se puede pintar desde cualquier ángulo
- Secado rápido: 20 minutos para manipular la pieza
- Acabado resistente que proporciona una resistencia superior al astillado y al agrietamiento
- Se puede usar en superficies que alcanzan temperaturas de hasta 90°C /200°F
- Elevado retención de brillo

IMPRIMANTE

 **V2169838**

Rojo

COLORES

 **V2192838** Blanco

 **V2179838** Negro

 **V2163838** Rojo Seguridad

 **V2143838** Amarillo Seguridad

 **V2124838** Azul Seguridad

 **V2133838** Verde Seguridad

 **V2115838** Aluminio

RECOMENDADO PARA

Estructuras de acero, tuberías y tanques de almacenamiento

Equipos y maquinaria



Aplicación*



Aerosoles Industriales

STEEL-TECH™

RECUBRIMIENTO EN AEROSOL

Recubrimiento de acero inoxidable que proporciona máxima protección anticorrosiva a largo plazo en ambientes severos.

- Bajo olor
- Secado rápido
- Excelente protección contra el óxido y la corrosión
- Resistencia a la humedad

COLORES

 **268863** Acero Inoxidable

RECOMENDADO PARA

Maquinarias, estructuras de acero, tuberías, pasamanos, válvulas y más



Aplicación*



ANTI-DESLIZANTE

AEROSOL 2100

Fórmula de alto rendimiento que se pulveriza fácilmente y crea una superficie antideslizante que ayuda a prevenir resbalones y caídas.

- Interior y exterior
- Resistente a la gasolina, el aceite y otros químicos suaves
- Coeficiente de fricción: seco: 0,72, húmedo: 0,85

COLORES

■ AS2178838 Negro

RECOMENDADO PARA

Escaleras, rampas, pasarela y más



Aplicación*



AEROSOL GALVANIZADO

AEROSOL GALVANIZADO EN FRÍO

Aerosol con un 93% de zinc puro que proporciona una máxima protección contra la corrosión mediante la protección galvánica.

- Excelente adhesión al metal galvanizado
- Se seca rápido: 20 minutos para manipular
- Ideal para usar en ambientes industriales
- Se puede usar en superficies que alcanzan temperaturas de hasta 90°C o 200°F

COLORES

■ V2117838 Plata Brillante

■ V2185838 Plata Mate

RECOMENDADO PARA

Tuberías, soldaduras en metal galvanizado y estructuras en general



Aplicación*



ALTA TEMPERATURA

AEROSOL 2100

Recubrimiento resistente al calor para objetos que alcanzan temperaturas de hasta 535°C o 1000°F.

- Directo al metal (DTM) protege contra la corrosión
- Secado rápido: 20 minutos para manipular

COLORES

■ V2116838 Aluminio

■ V2176838 Negro

RECOMENDADO PARA

Estructuras metálicas expuestas a alta temperatura



Aplicación*











AEROSOL INVERTIDO TIZADO

BASE AGUA 1800

Acabado temporal símil tiza. Dura hasta 30 días.

- Se puede quitar fácilmente con un cepillo de cerda símil dura y agua o lavado a presión
- Secado rápido

COLORES

	1861838	Fluo Rosa		203031	Azul
	203032	Fluo Verde		V2133838	Amarillo
	203037	Fluo Rojo-Naranja		203038	Rojo Seguridad
	205176	Fluo Azul		203039	Blanco

RECOMENDADO PARA

Hormigón, pavimento, baldosas, grava, pasto, tierra, metal, campos de deportes y más

*Markin Pistol o Markin Wand Roller



Aplicación*




AEROSOL INVERTIDO

BASE SOLVENTE 2300

Pintura de demarcación permanente, proporciona durabilidad y un acabado brillante.

- Alto poder cubritivo
- Secado rápido

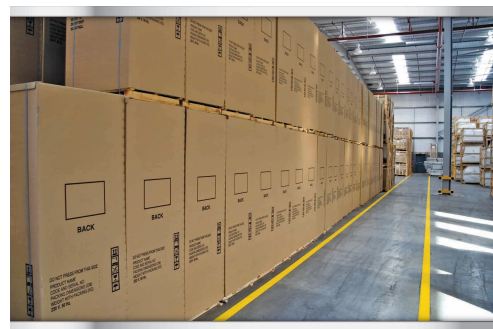
COLORES

	2348838	Amarillo		2391838	Blanco
--	----------------	----------	---	----------------	--------

RECOMENDADO PARA

Superficies de concreto, cementicias y hormigón

*Markin Pistol, Markin Wand Roller o Striping machine



Aplicación*



AEROSOL INVERTIDO PARA ÁREA DEPORTIVA

BASE AGUA 1600

Pintura en aerosol para demarcación invertida, base agua y de secado rápido, específicamente diseñada para señalización de campos deportivos.

- Secado rápido: 30 minutos
- Crea líneas bien definidas
- No daña el césped
- Resistente al intemperismo

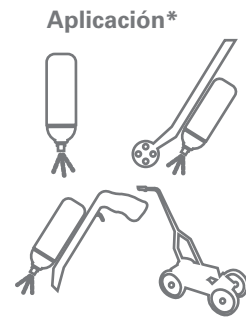
COLORES

206043 Blanco

RECOMENDADO PARA

Campos de deportes, parques infantiles, campos de golf y más

*Markin Pistol, Markin Wand Roller o Striping machine



Herramientas



STRIPING MACHINE

- Crea líneas rectas de 3-6" de forma rápida y fácil
- Cubre un área mas grande en menos tiempo
- Se puede almacenar 12 aerosoles extras
- Mango plegable para un fácil guardado
- Ruedas de gran diámetro para el pasto largo

Código 206346



MARKIN PISTOL

- Marcado fácil y preciso
- Agarre cómodo y ergonómico
- Fácil control del rociado

Código 210188



MARKIN WAND ROLLER

- Para retocar líneas o marcados existentes

Código 2393000

GUÍA DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Los trabajos de preparación de superficies están normalizados por varias asociaciones internacionales. Las normas definen la terminación deseada, es decir el grado de granallado a alcanzar. Algunas normas son de comparación visual utilizando probetas de acero, discos comparadores o fotografías, mientras que otras normas solo son escritas. Todas ellas están sujetas a un vasto grado de interpretación y aplicación de las especificaciones dadas por los usuarios, inspectores, aplicadores y otros.

1. QUÍMICO

SSPC-SP1: Limpieza química

Este método implica la remoción de suciedad, aceite, grasa y otras materias extrañas con solventes orgánicos, detergentes o limpiadores comerciales. Use alguno de los varios métodos, como limpieza con trapo, vapor a presión o desengrasado con vapor. Use una o varias de las siguientes técnicas:

Este método refiere a la preparación de superficie o limpieza utilizando solventes, vapor de agua, soluciones alcalinas, emulsiones jabonosas, detergentes y solventes orgánicos que remueven del sustrato contaminantes como: grasa, aceite, polvo y sales solubles en el agente limpiador. La limpieza con solventes puede utilizarse antes de la aplicación de la pintura y en conjunto con otros métodos de preparación de superficie mecánicos para la eliminación de óxido, cascarilla de laminación, o pinturas.

LIMPIEZA A VAPOR

Recomendada para remover grasa, aceite, sal, ácidos, alcalis y residuos químicos similares en grandes áreas. Para una máxima efectividad la limpieza a vapor debería usarse en combinación con limpiador alcalino. La superficie debe estar bien seca y libre de residuos antes de aplicar el recubrimiento.

LIMPIEZA ALCALINA

Para remover polvo, suciedad, cera, grasas, aceite, sal, residuos ácidos y etc. Cepille superficie con un fuerte detergente comercial como fosfato trisódico (TSP), después limpie con un chorro de agua dulce.

En el caso de superficies de concreto u hormigón se recomienda antes de realizar la aplicación del recubrimiento constatar el PH del sustrato cuyo valor ideal es 7 a 7,5, en el caso de encontrar valores superiores se deberá neutralizar la superficie con una solución ácida.

La superficie debe estar completamente seca y libre de residuos antes de aplicar el producto de terminación.

LIMPIEZA CON SOLVENTE VOLÁTIL

Asegúrese de que el área este bien ventilada. Aplique solvente sobre la superficie con trapo, esponja o cepillo y friegue para remover grasa y aceite. Usualmente es necesario varias pasadas con un trapo limpio y con solvente cada vez. Para un resultado óptimo, termine con limpieza alcalina.



2. HERRAMIENTA MANUAL Y DE PODER

SSPC-SP 2: Limpieza con herramienta manual SSPC-SP 3: Limpieza con herramienta de poder

Es posible eliminar herrumbre, cascarilla, o capas deterioradas esprendidas utilizando herramientas de poder y manuales efectivamente. Se puede utilizar el Brush-Off Grade Blasting (SSPC-SP7) como alternativa al rasqueteado y cepillado con un cepillo de alambre. Antes de rasquetear y cepillar, retire la grasa, aceite, sal, polvo químico y otros contaminantes mediante una Limpieza Química. Por lo general, para limpiar óxido, o cascarillas leves o escama de laminación, o capas previas en superficies extensas, es necesario un Arenado Comercial (SSPC-SP 6).



2. HERRAMIENTA MANUAL Y DE PODER (cont.)

Pique, rasquetée, o pase un cepillo de alambre sobre las superficies oxidadas exhaustivamente para producir una superficie limpia y libre de partículas extrañas para asegurar una buena adhesión de la capa. Se debe tener cuidado con las herramientas de poder para evitar pulir o causar una abrasión demasiado profunda sobre una superficie metálica. Las capas muy adheridas y muy duras o brillantes deben ser lijadas para eliminar el brillo y dar rugosidad a la superficie. Esto, ayudará a obtener una máxima adhesión de la nueva capa. Examine las capas existentes cuidadosamente para controlar signos de óxido por debajo de la capa. En caso de encontrarlos, retire las capas de estas zonas.

SSPC- SP 11: Limpieza con herramienta de poder al metal desnudo

Limpie con una herramienta de poder para obtener una superficie metálica limpia y retener o producir un perfil de superficie. Esta especificación de limpieza supera a la Limpieza con Herramienta de Poder SSPC-SP 3, se requiere la total remoción de todo aceite, grasa, suciedad, cascarillas, óxido, pintura, productos corrosivos y otros cuerpos extraños visibles. Es posible dejar pequeños residuos de óxido y pintura en las partes más bajas de las hendiduras si la superficie original las posee. En caso de que en la superficie vaya a crearse rugosidad, el perfil de superficie producido no será menor a 1 mil (25 u) y será del grado adecuado para el sistema de pintura especificado.

3. AGUA A PRESIÓN

SSPC-SP 12 (NACE 5): Inyección de agua a alta y a ultra alta presión

Esta norma brinda los requisitos para el uso de inyección de agua de alta y ultra alta presión, y así, lograr diversos grados de limpieza de superficies. El alcance de su uso está limitado únicamente al uso de agua sin el agregado de partículas sólidas en el caudal. Esta norma define cuatro niveles de presión de trabajo:

Limpieza con Agua a Baja Presión (LPWC)

Menos de 34 MPa (5.000 psi).

Limpieza con Agua a Alta Presión (HPWC)

4-70 MPa (5.000-10.000 psi).

Inyección de Agua a Alta Presión

(HPWJ): 70-170 MPa (10.000-25.000 psi).

Inyección de Agua a Ultra Alta Presión (UHPWJ)

Superior a 170 MPa (25.000 psi).

Esta norma define cuatro niveles de limpieza para la contaminación visible por medio de la inyección de agua y 3 niveles para la contaminación invisible, como ser cloruros y otras sales solubles. Remitirse a la norma completa para obtener definiciones sobre el nivel de limpieza.

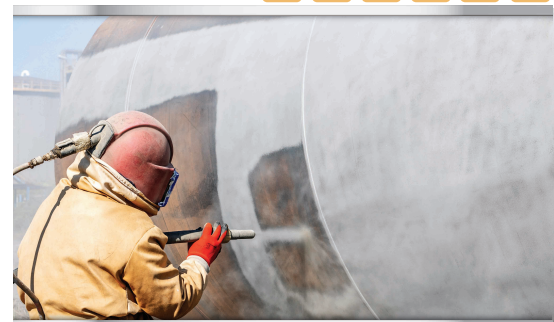


4. ABRASIVO A PRESIÓN

Limpieza con abrasivo a presión constituye el método más efectivo para limpiar superficies metálicas y mampostería antes del recubrimiento. Es obligatorio para ciertas aplicaciones especializadas tales como la inmersión de agua y la exposición a altas temperaturas. Recomendado para la remoción de capas de cascarillas, grandes cantidades de óxido, y capas anteriores en zonas extensas. Es fundamental una cuidadosa selección del equipamiento, las boquillas y los abrasivos para obtener una operación económica y lograr los resultados deseados. Evite el uso de abrasivos agresivos. La arena o granalla de malla 18-40 brindarán un perfil de anclaje de 2 a 2,5 mil (50-62) recomendado para el uso con la mayoría de los sistemas de recubrimiento.

Para obtener óptimos resultados, siga esta secuencia:

1. Antes del abrasivo a presión, elimine la grasa, aceite, sal, químicos, polvos, y contaminantes similares mediante Limpieza Química.
2. Realice una limpieza con abrasivo a presión a uno de los niveles descritos a continuación.
3. Luego del chorro a presión, retire todo lo abrasivo, el polvo y las granallas con una aspiradora, limpie y seque con aire comprimido o un cepillo limpio.
4. Las superficies limpiadas a chorro deben ser recubiertas el mismo día en que son limpiadas antes de que la superficie limpia pueda contaminarse.



4. ABRASIVO A PRESIÓN (cont.)

SSPC-SP 5 (NACE 1): Limpieza Grado Arenado al Metal Blanco

Elimine completamente todos los restos de capas de óxido, escamas de laminación, recubrimientos previos, etc. dejando la superficie con un color gris claro uniforme.

SSP_SP 6 (NACE 3): Limpieza Grado Arenado Comercial

Elimine completamente toda la suciedad, restos de capas de óxido, partículas extrañas, recubrimientos anteriores, etc. (que dejen sombras y/o rayas causadas por manchas de oxidación y cascarillas). El manchado aleatorio se limitará a no más del 33% de cada área unitaria de superficie (una unidad de área se define como 9 pulgadas cuadradas).

SSPC-SP 7 (NACE 4): Limpieza con Brush-Off Blasting

Elimine todos los restos de herrumbre, cascarillas, partículas sueltas de óxido y capas anteriores que dejen restos de óxido y de capas muy adheridas. Es un método ideal para retirar óxidos y/o capas sueltas o resquebrajadas de metal galvanizado. Los resultados son comparables a aquellos obtenidos por el picado, rasqueteado y cepillado con cepillo de metal.

SSPC-SP 10 (NACE 2): Limpieza grado cercano al de metal

Elimine todas las capas de óxido y recubrimientos anteriores, etc. dejando sólo manchas sutiles de óxido y pequeñas partes de recubrimientos anteriores. El manchado aleatorio se limitará a no más del 5% de cada área de superficie (una unidad de área se define como 9 pulgadas cuadradas).

SSPC-SP 14 (NACE 8): Limpieza con Chorro Grado Industrial

Remoción de todo el aceite, grasa, polvo o suciedad visible. Se permite que queden rastros de capas de óxido y residuos de recubrimiento muy adheridos en el 10% de cada área unitaria de superficie si están distribuidos uniformemente (una unidad de área se define como 9 pulgadas cuadradas). Los rastros de óxido, cascarillas y capas serán considerados como muy adheridos si no pueden ser levantados con un cuchillo o en punta tipo espátula. Las sombras, rayas, y decoloración causada por manchas de óxido, y de capas aplicadas previamente pueden estar presentes en el resto de la superficie.

CONCRETO, MAMPOSTERÍA, YESO y MADERA (PISOS O PAREDES)

Nuevo o sin recubrir:

Deje que el nuevo sustrato cure totalmente antes de aplicar recubrimiento, lo que tarda 30 días bajo condiciones de curación normales. Si existen dudas acerca de la sequedad del sustrato, realice una prueba colocando una alfombra de goma pesada, plancha plástica, u otro material no poroso en el sustrato durante 24 horas. Luego, controle la parte posterior de la alfombra y el sustrato para ver signos de humedad. El sustrato será más oscuro si está húmedo. En caso de hallar humedad, significa que el sustrato está demasiado húmedo para ser cubierto con capas a base de solvente. Deje un tiempo de secado adicional de 10 a 14 días. Repita la prueba. Si la humedad persiste, el sustrato no puede ser recubierto (ASTM D 4263-83). El concreto muy denso, no poroso o terminado debe ser tratado con ácido o lavado con chorro abrasivo para garantizar una penetración adecuada del recubrimiento. Determine la porosidad volcando aproximadamente una onza de agua en el sustrato. Si el agua es absorbida, el concreto es lo suficientemente poroso para ser recubierto. Si permanece en la superficie, entonces el concreto no es lo suficientemente poroso y es necesario el tratamiento. Todas las superficies deben estar libres de grasa, aceite, cera, sal, suciedad y otros contaminantes.

Elimine mediante uno de los métodos de limpieza química. Aplique solución ácida con Rust-Oleum 108 Cleaning & Etching Solution (ASTM D 4260-83).

Madera sin recubrimiento:

Retire toda la suciedad y polvo suelto, etc. por barrido o pasado de aspiradora. Retire el compuesto o cera para pisos con un método adecuado. La superficie debe estar totalmente seca antes de aplicar el recubrimiento.

Hormigón y madera recubierta:

Retire la suciedad y el polvo suelto, etc. por barrido. Ver SSPC 13 (NACE 6) para obtener información adicional más completa relativa a la preparación de superficies de concreto.

Superficies con moho:

Las superficies con moho y hongos deben ser limpiadas con una solución limpiadora alcalina y enjuagadas con agua. Si queda algo de moho en la superficie, limpie aún más con un cuarto de blanqueador de uso doméstico agregado a un galón de agua. Enjuague con agua limpia.

Las áreas severamente afectadas por moho deben ser limpiadas con un polvo limpiador clorado y lavadas exhaustivamente con agua. Las superficies con moho y hongos deben ser limpiadas con una solución limpiadora alcalina y enjuagadas con agua. Si queda algo de moho en la superficie, limpie aún más con un cuarto de blanqueador de uso doméstico agregado a un galón de agua. Enjuague con agua limpia.

Las áreas severamente afectadas por moho deben ser limpiadas con un polvo limpiador clorado y lavadas exhaustivamente con agua.



GUÍA DE MEZCLADO, DILUCIÓN Y APLICACIÓN

La mayoría de los productos Rust-Oleum® pueden aplicarse con brocha o pincel, rodillo o atomizador.



TIEMPO

El tiempo de secado de los recubrimientos varía según la temperatura, humedad y ventilación. Si existen bajas temperaturas, mucha humedad o poca ventilación, el secado demorará más tiempo. El secado se puede acelerar mediante el calentamiento de la superficie hasta 150°F (66°C) luego de la aplicación. Si los recubrimientos se almacenan a bajas temperaturas, espere que vuelvan a las temperaturas de aplicación antes de diluir o utilizar.



TEMPERATURA

No aplique los recubrimientos cuando la temperatura ambiente o la de la superficie se encuentren por debajo de 32°F (0°C) o por encima de 100°F (38°C). La temperatura de la superficie debe ser de por lo menos 5°F (-15°C), por encima del punto de rocío. Evite pintar cuando la humedad relativa sea superior al 85% o durante períodos de lluvia, niebla o nevadas.



HUMEDAD

*Se indican excepciones en los cuadros de Ficha Técnica, en la literatura adicional y en los rótulos.



LIMPIEZA

Limpie los pinceles y el equipamiento de inmediato luego del uso con el solvente o diluyente recomendado en el cuadro de Ficha Técnica para cada sistema. Utilice sólo los diluyentes recomendados en la literatura del sistema o por parte de un representante de Rust-Oleum®. Los diluyentes incompatibles pueden ocasionar que se gelatinice, descolore, ampole, arrugue o que se quede atrapado el solvente.



GUARDADO

Para almacenar recipientes utilizados parcialmente, agregue una pequeña cantidad del diluyente recomendado a la pintura restante.

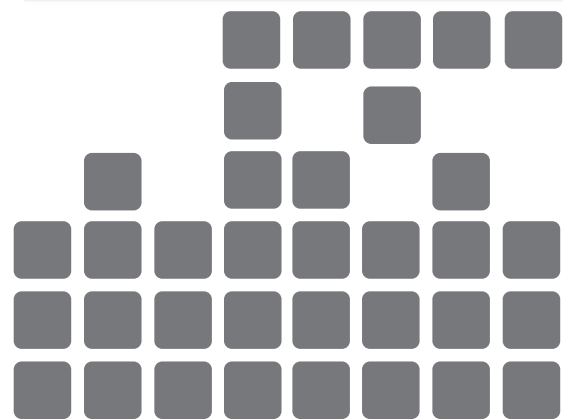
- Mezcle bien antes de utilizar
- No revuelva
- Coloque la tapa correctamente
- Guarde lejos del calor o llama
- No se pueden conservar productos catalizados sin usar

Para obtener instrucciones recomendadas sobre dilución, el espesor de la película, los intervalos de secado y otra información pertinente, vea los cuadros de Fichas Técnicas, los rótulos de los productos y la literatura técnica adicional.

MEZCLADO

Una mezcla exhaustiva facilita la aplicación y asegura las cualidades de duración para las cuáles los productos Rust-Oleum son formulados. Para obtener resultados de mezcla mejores y más rápidos:

1. Vuelque una parte del líquido en un recipiente limpio.
2. Mezcle bien la parte separada con una espátula, deshaciendo los grumos presionando contra la lata. Afloje la pasta de pigmento de los costados y del fondo del recipiente y mezcle hasta obtener una pasta suave. Luego vuelva a colocar gradualmente el material que había retirado en el recipiente original mientras revuelve.
3. Vuelque los contenidos una y otra vez de recipiente a recipiente por lo menos 6 veces, hasta que se encuentre totalmente uniforme. Este procedimiento de "pasar de un lado a otro" ahorra tiempo de mezclado considerable y brinda mejores resultados. Mezcle con frecuencia durante el uso. Utilice mezcladores mecánicos para mezclar tambores de 55 galones. Si no se encuentran disponibles, adquiera tamaños de 5 ó 1 galón. Los sistemas catalizados de doble componente pueden requerir el mezclado especial de los componentes de base y/o activadores. Refiérase a la literatura aparte de los sistemas y los rótulos para obtener instrucciones detalladas.



APLICACIÓN

Pincel o Brocha:

Se obtienen mejores resultados si se utilizan pinceles de buena calidad. Los productos Rust-Oleum están formulados para una adecuada consistencia de pincelada. Si se necesita diluir, siga las instrucciones de los recipientes o de la literatura del sistema específico con cuidado. Cubra la superficie por completo para evitar retoques posteriores. Aplique capas sucesivas con pinceladas cruzadas para minimizar las marcas.

Atomizado:

La mayoría de los productos Rust-Oleum pueden ser aplicados mediante los distintos métodos de atomización de manera fácil y económica. Es vital poseer buen equipamiento y operadores con experiencia para la aplicación exitosa. Se deben seguir con cuidado las instrucciones del fabricante del equipo. También se pueden solicitar publicaciones de Rust-Oleum especiales acerca de la aplicación con atomizadores.

Pistola / Atomizador de Aire:

Útil para muchos recubrimientos Rust-Oleum. Es importante diluir para obtener la viscosidad adecuada y en general se requiere un 10% ó 15% del diluyente apropiado. Vea el rótulo del producto para obtener información más específica. Evite diluir demasiado. Utilice la presión de aire mínima necesaria para una buena atomización. Se pueden necesitar varias pasadas para obtener el espesor de película recomendado.

Pistola / Atomizador Sin Aireo "Airless":

Ideal para lograr una película gruesa y uniforme. En general no se necesita diluir. En caso de ser necesario, no exceda el 10% del diluyente recomendado. Para imprimadores, semi brillantes o acabados mates, utilice una punta de atomizador con un orificio de .015 - .021". Para acabados de alto brillo, utilice una punta de .011 - .017". Los recubrimientos metálicos (aluminio o Zinc-Sele) pueden ocasionar obstrucciones y un posible daño abrasivo al equipo.

Atomizado Caliente:

Puede utilizarse con muchos de los productos Rust-Oleum. No se recomienda para recubrimientos epóxicos o sistemas de secado rápido. No exceda 180°F (82°C). Sólo diluya un poco en caso de ser necesario.

Pistola Electroestática:

Funciona bien con la mayoría de los productos, excepto los metálicos. Los recubrimientos a base de agua requieren equipamiento especial y podrán necesitar diluyentes especiales para obtener un máximo acabado.

Aplicación con Rodillo:

Para superficies parejas, utilice rodillos de lanilla pequeños a medianos (3/8-1/2"), utilice un rodillo de lanilla muy corto (1/4") para recubrimientos muy brillantes y diluya apenas. En climas secos o calurosos, podrá ser necesario retocar la superficie con un pincel seco para romper las burbujas de la misma. Evite cortinas o chorreados y arrugas. Diluya de acuerdo a las instrucciones de los rótulos de los productos individuales. No se recomiendan recubrimientos de secado rápido para ser aplicado con rodillo o pincel. Utilice una estiradores de goma y un rodillo sin pelusas de lanilla corta (1/4-3/8") (Producto No. 6696024) para Recubrimiento de Piso 100% Epóxicos. Utilice un rodillo que no sea de lanilla (Producto No. 6697005) para aplicaciones de Recubrimientos Anti-Deslizantes.

Nota: Algunos productos poseen requisitos de mezcla específicos. Siempre lea los requisitos del rótulo o etiqueta antes de mezclar y aplicar.



TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

● EXCELENTE RESISTENCIA

El color y la integridad de la película del recubrimiento no es afectado por lo general por la exposición de esta condición. Se puede esperar una protección de larga duración.

▲ BUENA RESISTENCIA

La integridad del film del protector no es afectado, en general, por la exposición de esta condición. El color y el brillo pueden ser afectados levemente con largas exposiciones, de cualquier manera, se puede esperar una protección de larga duración.

◆ SUFICIENTE RESISTENCIA

La integridad del film, generalmente, no afecta al recubrimiento. Es posible que el color y el brillo puedan verse afectadas con una exposición mas larga.

■ NO RECOMENDADO

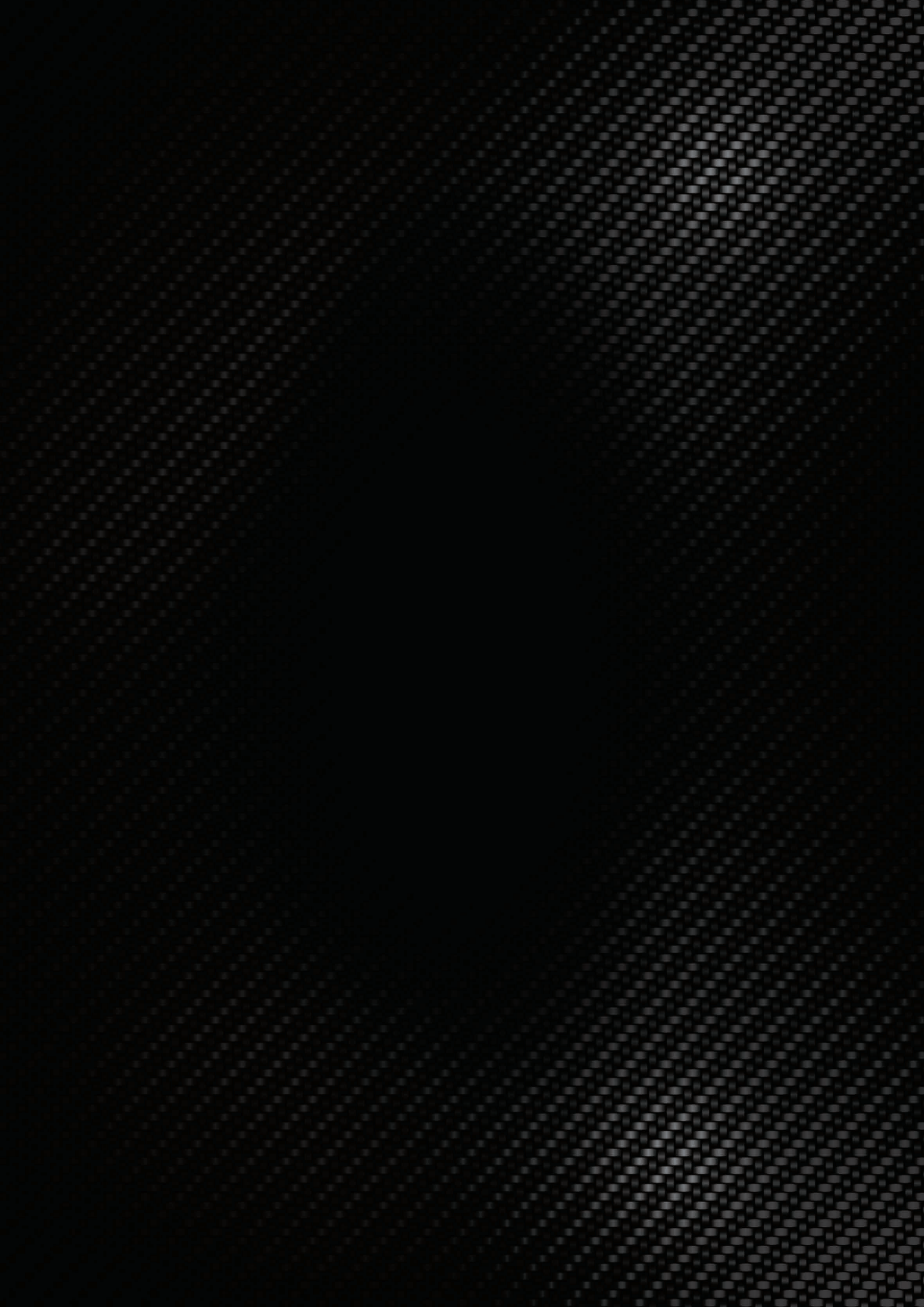
La integridad del film y el color son afectados por la exposición de esta condición, la protección se ve muy reducida.

GUÍA DE RESISTENCIA A QUÍMICOS Y A LA CORROSIÓN

Este cuadro representa la resistencia a químicos de los recubrimientos.	CONDICIONES CORROSIVAS							HUMOS, DERRAMES Y NIEBLAS										INMERSIÓN CONTINUO			
	INTERPERIE NORMAL	HUMOS INDUSTRIALES	ATMÓSFERAS SALINAS	MOHO, HONGOS	LEVE-MODERADA ABRASIÓN	ABRASIÓN SEVERA	CALOR SECO	AGUA	SAL Y SALMUERA	ALCALI MODERADO, JABONES Y DETERGENTES	ALCALI FUERTES Y CAUSTICOS	ÁCIDOS LIGEROS DILUIDOS	ÁCIDOS CONCENTRADOS FUERTES	ÁCIDOS COMESTIBLES	GRASAS Y ACEITES	GASOLINA Y SOLVENTES	ACEITE DE CORTE, REFRIGERANTES Y LÍQUIDOS HIDRÁULICOS	AGUA DULCE	AGUA SALADA Y SALMUERA	AGUAS RESIDUALES	
FLOORING SOLUTIONS																					
5500 – Sellador Base Agua	●	▲	●	●	▲	■	200°F 93°C	●	▲	▲	■	▲	■	◆	▲	■	■	■	■	■	■
5600 – Recubrimiento Base Agua	●	▲	●	●	▲	■	200°F 93°C	▲	▲	▲	■	▲	■	▲	●	■	▲	■	■	■	
Base Universal	■	▲	▲	▲	●	▲	300°F 149°C	●	▲	▲	▲	●	■	●	●	●	▲	■	■	■	
Capa Protectora	■	▲	▲	▲	●	▲	300°F 149°C	●	▲	▲	▲	●	■	●	●	●	▲	■	■	■	
Fatskote UV – Recubrimiento Base Poliurea	●	▲	▲	▲	●	▲	300°F 149°C	●	▲	▲	▲	●	■	●	●	●	▲	■	■	■	
6500 – Recubrimiento Base Epoxi	▲	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	■	■	■	
8000 S – Recubrimiento Base Epoxi	▲	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	●	■	■	■	
9100 – Recubrimiento Base Epoxi	▲	●	●	●	●	▲	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	▲	●	●	●	● ^{1*}	● ^{1*}	● ^{1*}	
RECUBRIMIENTOS																					
S60 – Recubrimiento Base Agua (SIERRA)	▲	●	●	●	●	▲	-	●	●	●	▲	●	▲	●	●	▲	▲	■	■	■	
MetalMax – Recubrimiento Base Agua (SIERRA)	●	●	●	●	●	■	-	●	●	●	◆	▲	◆	▲	▲	▲	▲	■	■	■	
5100 – Látex Acrílico Base Agua	▲	■	■	■	◆	■	-	▲	◆	▲	■	◆	■	◆	■	■	■	■	■	■	
5200 – Esmalte Acrílico Base Agua	●	▲	●	●	▲	■	200°F 93°C	▲	▲	▲	◆	▲	■	▲	●	■	●	■	■	■	
Noxyde – Revestimiento Acrílico Elastomérico	●	●	●	●	●	▲	225°F 107°C	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	◆	◆	◆	■	■	■	
7400 – Esmalte Alquídico Anticorrosivo	▲	●	●	■	▲	■	212°F 100°C	▲	▲	▲	■	▲	■	▲	●	▲	▲	■	■	■	
9200 – Recubrimiento para tanque de agua Potable	◆	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	■	■	■		
High Heat – Recubrimiento para Altas Temperaturas	▲	●	■	■	■	■	800- 1200°F 427- 649°C	▲	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
9400 – Esmalte Poliuretano Poliester	●	●	●	●	●	●	300°F 149°C	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	▲	■	■	■	

Para mayor información contactate con atención al cliente: atencionalcliente@rustoleum.com

*1 Usar con el activador inmersión 357499



RUST-OLEUM



www.rustoleumla.com