



# IMPRIMANTES ANTIÓXIDO EN AEROSOL

## DESCRIPCIÓN Y USOS

Los Imprimantes Antióxido en aerosol Rust-Oleum Metal Protection dejan una base sólida para la aplicación de Esmaltes Antióxido Rust-Oleum Metal Protection. El uso de imprimantes favorece la adhesión de la capa superior, ayuda a evitar el astillamiento, las grietas y el descascaramiento y elimina la necesidad de aplicar varias capas de esmalte de acabado final. Incluye una válvula confortable y tecnología de 360 grados que permite pintar en cualquier ángulo. No se puede aplicar sobre metales galvanizados.

## APARIENCIA

El Imprimante para Metal Oxidado 272091 está diseñado solo para superficies muy oxidadas.  
El Imprimante para Metal Limpio 272093 está diseñado para metales sin acabados, levemente oxidados o superficies pintadas previamente.  
El Imprimante para Autos 272092 es de secado rápido y puede lijarse. Se puede aplicar en superficies sin acabados, levemente oxidadas o debajo de pinturas para retoque de autos, pero se recomienda someter un área a prueba para verificar su compatibilidad.

## PRESENTACIÓN

Aerosol de 340 gramos.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Utilice el producto al aire libre o en un lugar bien ventilado, como una cochera abierta. Aplique el producto cuando la temperatura sea de entre 10 y 32 °C y la humedad esté por debajo del 85% para que seque bien. No lo aplique sobre superficies que, al calentarse, superen los 93 °C. No lo aplique sobre acero galvanizado. Evite rociar en condiciones de viento o polvo excesivos. Cubra las zonas circundantes para protegerlas de la neblina de pulverización.

## APLICACIÓN DE PRODUCTO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Lave la superficie con un detergente comercial o con otro método adecuado para quitar toda la suciedad, la grasa, el aceite, la sal y los contaminantes químicos. Enjuague bien con agua limpia y deje secar por completo. Quite la pintura floja y el óxido con un cepillo de alambre o papel de lija. Las superficies ya pintadas deben estar en buenas condiciones. Los acabados lisos, duros o brillantes deben lijarse para escarificarlos, a fin de crear un perfil de superficie. ¡ADVERTENCIA! Si raspa, lija o quita pintura vieja de alguna superficie, puede despedir polvo de pintura con plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN A POLVO CON PLOMO PUEDE PRODUCIR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, EN ESPECIAL EN NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA

EXPOSICIÓN AL PLOMO. Use un respirador aprobado por NIOSH (Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional) para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora con filtro de partículas de aire de alta eficiencia (HEPA) y un paño húmedo.

## APLICACIÓN

Agite la lata enérgicamente durante un minuto después de que la esfera mezcladora comience a sonar. Si la esfera mezcladora no suena, NO GOLPEE EL ENVASE. Póngase en contacto con Rust-Oleum. Agite la lata con frecuencia durante el uso. Sostenga la lata en posición vertical a 25 o 40 centímetros de la superficie y realice movimientos firmes de un lado al otro, superponiendo ligeramente cada movimiento. Mantenga la lata a la misma distancia de la superficie. Procure que la lata esté siempre en movimiento durante la pulverización. Aplique dos o más capas ligeras con unos minutos de diferencia para evitar que chorree y se corra. No se recomienda el uso de Aerosoles Metálicos al aire libre. No use el producto cerca de llamas directas.

## SECADO Y CAPAS ADICIONALES

Los tiempos de secado y de espera entre una capa y otra corresponden a condiciones de 21 °C y 50% de humedad relativa. Deje pasar más tiempo cuando la temperatura sea más baja. Seca al tacto en 15-30 minutos y para manipular en 1-2 horas. Aplique otra capa durante la hora siguiente o después de 48 horas.

## LIMPIEZA

Limpie la punta antes de guardar el producto. Limpie la pintura fresca con xileno o solvente mineral. Deseche en forma apropiada el envase vacío. No lo queme ni lo arroje al compactador de basura de su casa.

## OBSTRUCCIONES

Si la válvula se obstruye, gire y tire de la punta dosificadora para extraerla. Luego, lávela con un solvente (puede ser solvente mineral). No inserte ningún objeto en el orificio de la válvula de la lata.



# IMPRIMANTES ANTIÓXIDO EN AEROSOL

## PROPIEDADES FÍSICAS

Tipo de Resina		Resina alquídica modificada
Tipo de Pigmentos		Varía con el color
Reactividad incremental máxima		1,2 máx.
Peso de llenado		340 gramos
Solventes		Acetona, Tolueno, Xileno
Espesor de Película Seca (DFT, por sus siglas en inglés) Recomendado por Capa		1,0 - 2,0 mm. (25 - 50 µm)
Cobertura Efectiva con DFT Recomendado (supone 15% de pérdida de material)		0,9 a 1,50 m2 por envase
Tiempos de Secado a 21 °C y 50% de Humedad Relativa	Al Tacto	15-30 minutos
	Para manipulación	1 a 2 horas
	Capas adicionales	Dentro de la hora siguiente o después de 48 horas
Vida Útil		5 años
Resistencia al calor seco		93 °C
Punto de Inflamación		-104 °C
Información de Seguridad		Para obtener información adicional, vea la Ficha de Seguridad.

La información técnica y sugerencias para usar el contenido que se detalla en esta ficha son las correctas para lo mejor de nuestro conocimiento y compartida de buena fe. La exposición de este documento no constituye una garantía, expresa o implícita, respecto del rendimiento de este producto. Así como las condiciones y uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, podemos garantizar estos productos sólo para ajustarse a nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad si la hay, se limitará a la reposición del producto defectuoso. Toda información técnica es materia de cambio sin previo aviso.