



IMPRIMANTE DE MÁXIMA ADHESIÓN BONDZ®

DESCRIPCIÓN Y USOS

El imprimante acrílico Zinsser® BONDZ® está diseñado para imprimir y promover adherencia en superficies con bajo nivel de porosidad. Utilice el producto en superficies interiores y exteriores para obtener el máximo grado de adhesión sobre diversos tipos de materiales, como plásticos, incluidas láminas y tuberías de PVC, armarios de vinilo, de Formica®, azulejos, laminados, aleros de fibra de vidrio y metales no ferrosos, por ejemplo, puertas de aluminio y marcos de ventanas, tapajuntas y molduras de aluminio, acero galvanizado, esmaltes base aceite brillantes, paneles de yeso, mampostería y vidrio. Permite aplicar cualquier acabado de terminación, incluidos esmaltes base aceite, acrílicos base agua, resinas epoxi y resinas poliuretánicas.

No se recomienda colocar este producto sobre pisos, decks ni otras superficies expuestas a inmersión o al contacto prolongado con agua o por debajo del nivel del suelo. Tampoco se sugiere utilizar sobre superficies de polietileno, polipropileno, Teflon® o nylon. **NO MEZCLE EL PRODUCTO CON NINGÚN OTRO IMPRIMANTE.**

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Se adhiere a todos los acabados finales y a superficies rígidas y densas, incluidas resinas epoxi base solvente y de dos componentes.
- Aplique el acabado final después de 1 hora con pinturas convencionales; a las 6 horas con resinas epoxi.
- Excelente grado de adhesión en húmedo.
- Muy bajo nivel de olor y bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC).
- Fácil limpieza con agua y detergente neutro.

PRODUCTOS

Código del artículo (SKU) Tamaño del envase
367784 De 1 cuarto de galón

TERMINACIÓN

BONDZ es blanco, pero puede teñirse a colores pasteles y neutros para mejorar la capacidad de cobertura del acabado final al agregar como máximo 2 oz. (59 ml) de colorante universal por galón.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies tienen que estar limpias, secas, en buenas condiciones y libres de contaminantes, moho, pintura descascarada, óxido suelto, degradación significativa, exceso de aceite y demás contaminantes como cera o pasta de empapelado que perjudicarán la capacidad de adhesión. Si no está seguro de si la superficie está limpia, lávela siempre con agua y desengrasante industrial Base Acuosa o Detergente Neutro. Luego enjuague con abundante agua y deje secar. **NO UTILICE UNA SOLUCIÓN DE FOSFATO TRISÓDICO (TSP).** Para obtener un grado de adhesión aceptable, siempre realice una prueba sobre un área pequeña. Para bloquear manchas de agua comunes, use un imprimante bloqueador de manchas Zinsser, por ejemplo, el imprimante® Zinsser Odorless. En maderas coloque el sellador imprimante base goma laca Zinsser B-I-N® sobre nudos y manchas significativas antes de imprimir la superficie completa con BONDZ®.

¡ADVERTENCIA! Si utiliza un método de abrasión o quita pintura anterior, puede liberarse polvo con plomo. **EL PLOMO ES TÓXICO.** Use un respirador para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora con filtros de aire de alta eficiencia y una mopa húmeda.

MEZCLADO

Mezcle bien para que no queden pigmentos sedimentados. **NO DILUYA EL PRODUCTO.**

APLICACIÓN

Aplique únicamente cuando la temperatura ambiente, del material y de la superficie se encuentren entre 36-90°F (2-32°C). La temperatura de la superficie tiene que ser de al menos 5°F (3°C) por encima del punto de condensación (rocío).

La humedad relativa no debe ser mayor al 85 %. Mezcle bien para que los pigmentos sedimentados se distribuyan antes de su aplicación. En la mayoría de los casos se necesitará aplicar solo una capa para imprimir casi todas las superficies. Si en sustratos muy porosos la absorción es excesiva, es probable que deba aplicarse una segunda capa. Para obtener mejores resultados, coloque imprimante sobre toda la superficie antes de pintar. Aplique con un pincel/brocha de cerdas naturales o sintéticas, rodillo, almohadilla o pulverizador. Siga las instrucciones del fabricante al utilizar un equipo pulverizador. Para el método Airless use una punta .017" de 2000 a 2500 psi.

LIMPIEZA

Limpie derrames o gotas de pintura con agua tibia y un detergente neutro y retire las salpicaduras antes de que se sequen. Siga las instrucciones del fabricante para limpiar el equipo pulverizador. Deseche el producto sin utilizar o no deseado de acuerdo con las normas locales que regulan la eliminación de recubrimientos base agua.



DATOS TÉCNICOS

IMPRIMANTE DE MÁXIMA ADHESIÓN BONDZ®

PROPIEDADES FÍSICAS

		IMPRIMANTE DE MÁXIMA ADHESIÓN BONDZ
Tipo de resina		Acrílica
Tipo de pigmento		Dióxido de titanio
Solventes		Éteres de glicol, agua
Peso	por galón	10.2 lbs.
	por litro	1.22 kg
Sólidos	por peso	45.6%
	por volumen	33.2%
Compuestos orgánicos volátiles		<100 g/l (0.83 lbs./gal.)
Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa		1.0-2.0 mils (25-50µ)
Película húmeda para alcanzar el DFT (material sin diluir)		3.0-6.0 mils (75-150µ)
Cobertura práctica al DFT recomendado (se supone un 15 % de pérdida del material)		Aproximadamente 400 sq.ft./gal. según el método de aplicación y la porosidad de la superficie
Tiempos de secado a 70-80°F (21- 27°C) y 50 % de humedad relativa	Al tacto	30 minutos
	Lijado suave o aplicación de nueva capa	1 hora (en la mayoría de las pinturas) 6 horas (en resinas epoxi)
	Dureza total	4 días
Almacenamiento y manipulación		Almacenar bajo techo a 40-90°F (4-32°C)
Vida útil		5 años
Punto de inflamación		>200°F (93°C)
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS)

Los datos técnicos y las sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.