

**ULTRA 5 EN 1 – MULTIUSO + ANTICORROSIVO**

**DESCRIPCIÓN Y USOS**

El aerosol ULTRA 5 en 1 de Rust-Oleum® permite elegir entre 5 trazos de rociado diferentes para obtener el control total y la seguridad de alcanzar el resultado esperado en tu próximo proyecto. La nueva fórmula de avanzada ofrece resistencia a la corrosión y retención del color a lo largo del tiempo. Es perfecto para superficies de metales ferrosos, no ferrosos, maderas.

Para utilizarse sobre metal galvanizado, plástico y aluminio debe imprimarse previamente la superficie con 1-2-3 Bulls Eye.

**PRODUCTOS**

<u>Código del artículo</u>	<u>DESCRIPCIÓN</u>
387572	NEGRO BRILLANTE
387571	NEGRO MATE
387573	NEGRO SATINADO
387574	BLANCO BRILLANTE
387575	GRIS NIEBLA BRILLANTE
387576	BLANCO MATE
387577	BLANCO SATINADO
387578	MARRON CUERO BRILLANTE
387579	ROJO OSCURO BRILLANTE
387580	VERDE MILITAR BRILLANTE
387581	AZUL MARINO BRILLANTE
387582	TRANSPARENTE BRILLANTE
387583	ALMENDRA BRILLANTE
387584	AZUL VELA BRILLANTE
387585	ROJO CEREZA BRILLANTE
387586	AMARILLO SOL BRILLANTE
387587	NARANJA BRILLANTE

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

Utilice el producto al aire libre o en un lugar bien ventilado, como una cochera abierta. Aplique el producto cuando la temperatura sea de entre 10 y 32 °C y la humedad esté por debajo del 85% para que seque bien. No lo aplique sobre superficies que, al calentarse, superen los 93 °C. No lo aplique sobre acero galvanizado. Evite rociar en condiciones de viento o polvo excesivos. Cubra las zonas circundantes para protegerlas de la neblina de pulverización.

**APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Quite todos los contaminantes químicos, sal, aceite, grasa y suciedad limpiando la superficie con un detergente comercial u otro método de limpieza apropiado. Enjuague bien con agua limpia y deje secar por completo.

Quite la pintura floja y el óxido con un cepillo de alambre o papel de lija.

Las superficies ya pintadas deben estar firmes y en buenas condiciones. Los acabados muy lisos, rígidos o brillantes deben tratarse con abrasivos para crear un perfil de rugosidad.

Para utilizarse sobre metal galvanizado, plástico y aluminio debe imprimarse previamente la superficie con 1-2-3 Bulls Eye.

**¡ADVERTENCIA!** Si raspa o quita pintura anterior de una superficie, puede liberarse polvo de pintura con plomo. EL PLOMO ES TÓXICO.

LA EXPOSICIÓN A POLVO CON PLOMO PUEDE PRODUCIR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, EN ESPECIAL EN NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN AL PLOMO. Use un respirador aprobado por NIOSH (Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional) para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora con filtro de partículas de aire de alta eficiencia (HEPA) y un paño húmedo

**APLICACIÓN DE UN IMPRIMANTE**

El uso de un imprimante Rust-Oleum Metal Protection brinda protección adicional contra la corrosión, excelente adhesión y poder cubritivo y está recomendado especialmente para maderas y metales sin acabado. Se recomiendan los siguientes imprimantes: 272091 Imprimante para Metal Oxidado, 272093 Imprimante para Metal Limpio, 272092 Imprimante Gris Claro para Autos.

**ULTRA 5 EN 1 – MULTIUSO + ANTICORROSIVO**

**APLICACIÓN**

Antes de aplicar el producto, gire el disco hasta colocarlo en el trazo de rociado deseado y haga una prueba en un área que no se vea o en un material que ya no sirva. Escanee el código QR para obtener más información. Agite enérgicamente el aerosol durante un minuto después de escuchar el sonido de la esfera mezcladora. Si la esfera mezcladora no suena, **NO GOLPEE EL ENVASE**. Póngase en contacto con Rust-Oleum. Agite la lata con frecuencia durante su uso y manténgala siempre a la misma distancia de la superficie. La distancia recomendada de la superficie variará según El trazo de rociado seleccionado. Escanee el código QR en el envase para obtener más información. Procure que la lata esté siempre en movimiento durante la pulverización. Al momento de pintar, realice movimientos firmes de un lado al otro, superponiendo ligeramente cada pasada. Pinte desde cualquier ángulo. Aplique 2 o más capas delgadas y espere entre 5 y 10 minutos entre una y otra. Gire el disco a la posición LOCK (TRABAR) al finalizar de aplicar el producto.

Posición del disco	Descripción de rociado	Distancia de rociado recomendada
1	Pulverizado alto caudal -	10-14" (25-35°cm)
2	Pulverizado estándar	8-12" (20-30°cm)
3	Pulverizado bajo caudal	3-6" (8-15°cm)
4	Pulverizado vertical	8-12" (20-30°cm)
5	Pulverizado horizontal	8-12" (20-30°cm)

**APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)**

**TIEMPOS DE SECADO Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA**

Se considera una temperatura de 70°F (21°C) y -50 % de humedad relativa. Deje secar más tiempo a temperaturas más frías. Se seca al tacto en 2-4 horas, deben esperarse de 5-9 horas para su manipulación y está completamente seca en 24 horas. Aplique otra capa o una capa transparente dentro de 1 hora cada 5 o 10 minutos o después de las 48 horas. La capa transparente debe colocarse en 2-3 capas delgadas y esperarse unos minutos entre una y otra. Las pinturas base imprimantes se deben recubrir de inmediato.

**CUIDADO DEL DISCO Y OBSTRUCCIÓN**

Para evitar una obstrucción, limpie la cara del disco con aguarrás mineral al finalizar de aplicar el producto. **NO** extraiga la tapa ni el disco.

**LIMPIEZA**

Utilice aguarrás mineral para retirar la pintura húmeda. Arroje el envase vacío a la basura. No lo incinere ni lo coloque en una compactadora de residuos doméstica.

	<b>DATOS TÉCNICOS</b>	<b>SRT-58</b>
	<b>ULTRA 5 EN 1 – MULTIUSO + ANTICORROSIVO</b>	

### PROPIEDADES FÍSICAS

		<b>ULTRA 5 EN 1 VÁLVULA AJUSTABLE – MULTIUSO + ANTICORROSIVO</b>
<b>Tipo de resina</b>		Alquídico modificado con aceite
<b>Tipo de pigmento</b>		Varía según el color
<b>Solventes</b>		Acetona, Acetato de n-butilo, hidrocarburos aromáticos
<b>Reactividad incremental máxima (Maximum Incremental Reactivity, MIR)</b>		Mate: 0,80 máx. Brillante, satinado y semibrillante: 0,95 máx.
<b>Contenido neto</b>		12 oz (340 gramos)
<b>Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa</b>		1.0- 2.0 mil (25,4-50,8 µ)
<b>Cobertura práctica al Espesor de película seca recomendado (se supone un 15 % de pérdida del material)</b>		6-10 pies <sup>2</sup> /envase (0,55-0,92m <sup>2</sup> /envase)
<b>Tiempos de secado a 70-80°F (21-27°C) y 50 % de humedad relativa</b>	<b>Al tacto</b>	2 a 4 horas
	<b>Manipulación</b>	De 5 a 9 horas
	<b>Capa nueva</b>	Dentro de 1 hora, cada 5 a 10 minutos o después de 48 horas.
<b>Vida útil</b>		5 años
<b>Punto de inflamación</b>		-141°F (-96°C)
<b>Información de seguridad</b>		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS)

Se muestran los valores calculados y pueden variar del material fabricado real.

Los datos técnicos y las sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.



Rust-Oleum Corporation  
11 Hawthorn Parkway  
Vernon Hills, Illinois  
60061

Teléfono:  
800-481-4785  
www.rustoleum.com

Formulario: ARJ-  
2528  
Rev.: 110122